

## Fluidetherm HT

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

Les fluides **Fluidetherm HT** caloporteurs sont des fluides de transfert de type minéral, prêt à utiliser dans les systèmes de chauffage secondaires ou indirects.

**Fluidetherm HT** sont des fluides non-toxiques, non corrosifs et à faible odeur. Ces fluides affichent une excellente compatibilité avec les élastomères; ils absorbent rapidement la chaleur et la transportent aux matériaux ou au liquide à chauffer.

- Leurs excellentes stabilités à la chaleur et à l'oxydation leurs procurent une longue durée de vie et gardent les échangeurs thermiques propres.
- La chaleur est utilisée de nombreuses façons dans la préparation des matériaux. Il existe plusieurs manières de transférer la chaleur à un matériau ou à un liquide qui doit être chauffé. **Fluidetherm HT** sont excellents pour effectuer un tel transfert et présentent plusieurs avantages. Ils s'utilisent aussi à basse pression. Dans la plupart des applications, l'équipement nécessaire pour appliquer le fluide est relativement peu coûteux. Ils peuvent aussi être mobiles et être utilisés là où ils sont requis
- **Excellente efficacité et stabilité à la chaleur**
- **Bonne protection contre la rouille et la corrosion**
- **Excellent rendement à des températures extrêmes**
- **Pompage et circulation facile**
- **Minimum de fluide pour faire l'appoint**

### RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

**Fluidetherm HT** sont recommandés pour les systèmes de transfert de chaleur dans lesquels le mazout, l'essence ou l'électricité sont utilisés pour chauffer un liquide qui transfère ensuite la chaleur au point d'application.

Dans les systèmes fermés à circulation forcée dotés de réservoir d'expansion, les fluides **Fluidetherm HT** conviennent aux applications exigeant une bonne stabilité thermique et une bonne pompabilité, lorsque la température maximale du fluide en vrac ne dépasse pas 316°C (650°F).

Dans les systèmes fermés ou ouverts, les fluides de LSL conviennent lorsque la température maximale du fluide en vrac ne dépasse pas 288°C (550°F) et celle de la membrane 316°C (600°F). La température de la surface du fluide en contact avec l'air dans les systèmes ouverts ne doit pas dépasser 107°C (225°F).

Le cuivre et ses alliages ne doivent pas être utilisés dans les systèmes de transfert de chaleur avec un liquide hydrocarboné, sauf si l'air (oxygène) n'entre pas en contact avec le liquide grâce à un joint hermétique et/ou un `manteau` de gaz inerte.

### SPÉCIFICATIONS

|                                       | HT 32 | HT 46 | HT 68 | HT 100 |
|---------------------------------------|-------|-------|-------|--------|
| Densité : (kg/m <sup>3</sup> @ 15 °C) | 874   | 882   | 890   | 895    |
| Viscosité cSt @ 40 °C                 | 31,8  | 45,9  | 65    | 99     |
| @ 100 °C                              | 5,3   | 6,65  | 8,1   | 10,7   |
| Indice de viscosité                   | 95    | 95    | 90    | 90     |
| Point d'éclair °C                     | 205   | 224   | 228   | 267    |
| Point de feu, °C                      | 216   | 242   | 246   | 285    |
| Point d'écoulement, °C                | -36   | -15   | -12   | -12    |